

NAUDOJIMOSI INSTRUKCIJA

**JDĖMIAI PERSKAITYKITE INSTRUKCIJĄ PRIEŠ PRADĖDAMI NAUDOTIS
ORO KOMPRESORIUMI**



1. Oro kompresorių techninės charakteristikos:

Nr.	Modelis	Cilindras	Galia		Pajėgumas		Slėgis	
			KW	HP	M3/min	C.F.M.	MPa	PSI
1	Z-0.036/8	Ø51x1	0,75	1,0	0.036	1.30	0.8	115
2	V-0.12/8	Ø51x2	1,1	1,5	0,12	4.30	0.8	115
3	V-0.17/8	Ø51x2	1,5	2,0	0,17	6.00	0.8	115
4	V-0.25/8	Ø65x2	2,2	3,0	0.25	9.00	0.8	115
5	V-0.25/12.5	Ø51x1 Ø65x1	2,2	3,0	0.25	9.00	1.25	178
6	W-0.36/8	Ø65x3	3	4,0	0.50	17.60	0.8	115
7	W-0.36/12.5	Ø65x2 Ø51x1	3	4,0	0.35	11.80	1.25	178
8	V-0.6/8	Ø90x2	4	5,0	0.65	22.80	0.8	115
9	V-0.6/12.5	Ø90x2 Ø80x1	4	5,0	0.32	11.30	1.25	178
10	W-0.67/8	Ø80x3	5,5	7,5	0.82	29.10	0.8	115
11	W-0.67/12.5	Ø80x2 Ø65x1	5,5	7,5	0.56	19.60	1.25	178
12	W-0.9/8	Ø90x3	7,5	10	1.05	37.10	0.8	115
13	W-1.0/10	Ø90x3	7,5	10	1.0	35.60	1.0	143
14	V-1.05/12.5	Ø105x2 Ø55x2	7,5-4	10	1.15	40.70	1.25	178
15	W-1.6/8	Ø100x3	11-4	15	1.65	58.40	0.8	115
16	W-2.0/8	Ø120x3	15-4	20	2.71	95.60	0.8	115

2. Paruošimas. Darbo pradžia

1. Vieta, kurioje kompresorius pastatytas privalo būti švari, sausa ir ventiliuojama.
2. Galimi įtampos svyravimai nuo nominalaus dydžio +/-5%.
3. Prieš darbą patikrinkite ir visada išlaikykite reikalinga tepalo lygį.
4. Rekomenduojama naudoti tepalą SAE30 arba L-DAB100 kai vidaus patalpų temperatūra yra virš 10oC. Naudoja-mas tepalas SAE10 arba L-DAB68 esant temperatūrai žemiau 10oC .
5. Atidarykite išėjimo vožtuvą, nustatykite slėgio mygtuką į poziciją "on". Kompresorius paleidžiamas dirbti tuščia eiga – 10min., kad įsitikintumėte, jog judančios dalys drėkinamos ir kompresorius dirbs normaliai esant darbinėje būklėje.
6. Patikrinkite V-diržo įtempimą. Įtempimas geras jei diržo viduryje galite įspausti diržą 10-15mm
7. Patikrinkite kompresoriaus variklio sukimosi kryptį, nurodytą ant kompresoriaus diržo apsaugos.

3. Valdymas ir derinimas

Darbo metu kompresorius yra valdomas slėgio jungikliu. Kompresorius sustoja automatiškai jei slėgis pasiekia max ribą. Maksimali slėgio riba yra nustatyta gamykloje. Jos keitimas yra neleistinas. Kai tik kompresoriaus motoras yra sustabdomas, likęs suspaustas oras išleidžiamas per atbulinį vožtuvą.

Šis veiksmas yra būtinas, kitu atveju bussug- adintas kompresoriaus motoras.

Esant būtinybei maksimali slėgio riba keičiama pasukant jungiklio paderinimo varžtą (pav. 1 ir pav. 2)



Pav.1



Pav.2

Elektros įrenginių duomenys			
El. variklio galia KW	Reikalinga srovė A	Kabelio d mm ²	Saugiklis
2,2	5,8	4*1,5	10
3	7,9	4*2,5	16
4,1	10,5	4*2,5	20
5,5	14,5	4*4	20
7,5	19,8	4*4	25
11	29	4*6	32

4. Atsargumo priemonės

1. Griežtai draudžiama atsukinėti bet kokias dalis ar sujungimus esant kompresoriaus rezervuarui po slėgiu.
2. Griežtai draudžiama išrinkinėti ar kitaip ardyti ir liestis prie elektrinių mazgų, jei kompresorius neatjungtas nuo el. maitinimo tinklo.
3. Apsauginis vožtuvas derinamas atsakingai ir tik esant būtinybei.
4. Kompresoriaus negalima naudoti, jei tinklo įtampa yra per žema ar per aukšta.
5. El. laidų skepspjūvio plotas negali būti mažesnis nei 4mm², laidų ilgis ne daugiau kaip 5m.
6. Draudžiama kompresorių išjunginėti ištraukiant laidą iš el. tinklo. Kompresorius išjungiamas perstačius jungiklį į "off" poziciją.
7. Ieškokite gedimo priežasties iš kart jei apsauginis vožtuvas nedirba kai motoras sustabdomas. Kitaip rizikuojate sugadinti kompresoriaus motorą.
8. Tepalas turi būti švarus. Tepalo lygis privalo būti išlaikytas ties nustatyta riba, žymima raudonu apskritimu.
9. Nedirbant kompresoriumi, jis atjungiamas nuo el. tinklo.

5. Priežiūra

1. Išvalykite kompresoriaus korpusą ir pakeiskite tepalą po pirmųjų 2-jų darbo valandų.
2. Kas 20 darbo valandų patikrinkite tepalo kiekį ir papildykite, jei reikia.
3. Kas 20 darbo valandų atidarykite drenažo sklendę, kad pašalintumėte susikaupusį kondensatą.
4. Valykite kompresorių, atnaujinkite tepalą, valykite oro filtrą ir tikrinkite apsauginio vožtuvo funkcionavimą kas 120 darbo valandų.
5. Atkreipkite dėmesį jei patalpoje dideli temperatūrų svyravimai, dažniau atidarykite drenažo sklendę, kad pašalintumėte susikaupusį kondensatą. Naudojant kompresorių dažymo kameroje arba stipriai dulkėtoje patalpoje reikėtų dažniau keisti tepalą ir valyti oro filtrą.

6. Gedimai ir jų šalinimas

Gedimas	Galima priežastis	Gedimo šalinimas
Motoras nesisuka ar sukasi lėtai ar smarkiai įkaista.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nepakankamas įtampos tiekimas, gedimas el. tinkle. 2. El. laido skerspjūvis per mažas ar el. laidas per ilgas. 3. Slėgio jungiklio gedimas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Patikrinti el. liniją. 2. Pakeisti el. laidą. 3. Pakeisti arba pataisyti slėgio jungiklį. 4. Pakeisti arba pataisyti motorą. 5. Pakeisti arba pataisyti.
Užsikimšęs siurblys.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Judančios dalys dega dėl nepakankamo tepalo kiekio. 2. Judančios dalys pažeistos, arba užkimštos pašalinėmis dalelėmis. 	Patikrinkite alkūninį veleną, guolius, sujungimus, stūmuoklius ir jų žiedus. Pakeiskite, jei detalė netinkama naudojimui.

Per didelis kompresoriaus virpėjimas arba per didelis keliamas triukšmas darbo metu.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Atsilaisvinę sujungimai. 2. Pašalinės dalelės pateko į siurbį. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Patikrinti sujungimus, jei reikia paveržti. 2. Patikrinti ir išvalyti. 3. Pakeisti tarpinę. 4. Pakeisti arba sutaisyti judančias dalis.
Nepakankamas slėgis arba nustatytas slėgis sumažėjo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Motoras dirba per lėtai. 2. V-Diržas per daug laisvas arba sutempas tepalais. 3. Oro filtras užsikimšęs. 4. Praleidžia atsarginis vožtuvas. 5. Nesandari paleidimo žarna. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Patikrinti. Pataisyti. 2. Paderinti. Išvalyti. 3. Išvalyti arba pakeisti oro filtro kartridžą. 4. Patikrinti ir paderinti. 5. Patikrinti ir pataisyti. 6. Patikrinti ir pataisyti. 7. Pakeisti arba išvalyti. 8. Pataisyti arba pakeisti.
Per didelis tepalo suvartojimas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tepalo lygis kompresoriuje per didelis. 2. Užsikimšusi tepalo padavimo žarnelė. 3. Stūmuoklio žiedai ar pats cilindras pažeistas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tepalo kiekį nustatykite tik iki nurodytos ribos. 2. Patikrinti ir išvalyti.

7. Pagrindinės kompresoriaus dalys

Nr.	Pavadinimas	Kiekis	Nr.	Pavadinimas	Kiekis	Nr.	Pavadinimas	Kiekis
1	Aušinimo skriemulys	1	17	Stūmuoklio kaištis	2	33	Cilindro galvutė	2
2	Varžtas	4	18	Stūmuoklio kaiščio žiedas	4	34	Veržlė	1
3	Spyruoklinė tarpinė	13	19	Stūmuoklio tarpinė	2	35	Veržlė	8
4	Tarpinė	4	20	Cilindras	2	36	Kaištis	8
5	Guoliai	1	21	Vožtuvo tarpinė	2	37	Stūmuoklio žiedas I	2
6	Guolių tarpinė	1	22	Apatinė vožtuvo plokštė	2	38	Stūmuoklio žiedas II	2
7	Guolių tarpinė	1	23	Vožtuvo vidinė tarpinė	2	39	Žiedas	2
8	Guoliai	1	24	Viršutinė vožtuvo plokštė	2	40	Alsuklis	1
9	Alkūninis velenas	1	25	Vožtuvo liežuvėlis	4	41	Alsuklio tarpinė	1
10	Guoliai	1	26	Spyruoklė	4	42	Veleno tarpinė	1
11	Alkūninio veleno korpusas	1	27	Cilindro galvutės tarpinė	2	43	Varžtas	1
12	Tepalo drenavimo kaištis	1	28	Varžtas	2	44	Kampinė jungtis	1
13	Tepalo liniuotė	1	29	Spyruoklinė tarpinė	2	45	Radiatoriaus vamzdis	1
14	Tepalo liniuotės tarpinė	1	30	Oro filtras	2	46	Trišakis	1
15	Traukė	2	31	Spyruoklinė tarpinė	8	47	Tarpinė	1
16	Stūmuoklis	2	32	Lizdo varžtas	8	48	Guolių lizdas	1

